

- Далее представлена стартовая рецептура глянцевого лака и результаты испытаний. Лак испытывался в соответствии с ГОСТ Р 52020-2003.
- Покрытие испытывалось на деревянных пластинах из сосны. Лак наносился кистью в два слоя. Межслойная сушка в течение одного часа. Отверждение происходило при комнатной температуре в течении суток. Затем образцы помещались в термошкаф и выдерживались при $T=+40^{\circ}\text{C}$, в течение недели.
- Образцы проходили проверку на условную светостойкость в соответствие с ГОСТ 21903-76 метод 2 (протокол испытаний - №227-185/186ПИ ЛКП-Хотьково-Тест)
- Также покрытия проходили проверку на стойкость к воздействию климатических факторов, с прогнозированием срока службы 2 года, в соответствие с ГОСТ 9.401 метод 5, климат У1, тип атмосферы II (протокол испытаний - №228-183/1843Е-2017).

- Для обеспечения стойкости ЛКП к воздействию микроорганизмов, был осуществлён подбор типа и дозировок плёночных консервантов. Для этого было проведено микробиологическое исследование устойчивости к воздействию плесневых грибов. Наиболее высокой эффективностью обладает препарат Неомид 210 с концентрацией 0,8% от массы лака. Также эффективной может являться добавление препарата Неомид 180Р с концентрацией 0,2% от массы лака (отчёт по испытаниям СЗ №1049).

Модельная рецептура глянцевого лака

Наименование компонента	%, масс	Назначение компонента
Вода	4,65	
Акрилан 128	90,50	связующее
Акрилан К 001	1,28	коалесцент
Orotan 4045	0,98	диспергатор
Этиленгликоль	0,39	антифриз
Кем Foam X 2646	0,32	пеногаситель
Tafigel PUR 40	0,18	загуститель
Aquacer 497	1,30	восковая добавка
Неомид 129	0,20	тарный консервант
Неомид 180Р	0,20	плёночный консервант
Итого:	100,0	